

IKARUS 417



FAHRZEUGBAU AG. H-1165 BUDAPEST, MARGIT UTCA 114.

Briefe: H-1630 Budapest, PF. 3. - UNGARN Telex: 22 4766 ik h Telefon: (36 1) 252 9666 Telefax: (36 1) 163 3410

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Länge	17.630 mm
Breite	2.500 mm
Höhe	2.805 mm
Achsenabstand A-B	5.360 mm
B-C	6.560 mm
Nutzlast	11.420 kg
Rollgewicht insgesamt	26.500 kg
Fahrgastkapazität sitzend/stehend	31/137 Personen



MOTOR

Dieselmotor Typ CUMMINS C.8.3-290 11, mit Turbolader, in Reihenaufbauweise, mit Luft-Luft-Rückkühlung.
 Höchstleistung 216 kW/2.200 U/min.
 Höchstdrehmoment 1.125 Nm/1.400 U/min.

KRÄFTEÜBERTRAGUNG

ZF 4 HP 590, Zusammengebaut mit einem Winkelgetriebe
 Höchstgeschwindigkeit 73 km/Std.

AUFHÄNGUNG, BREMSSYSTEM

Volle Luftfederung, mit 2 Stk. Niveaueinstellungsventil für die Luftfeder mit einem inneren Gummischlag bei Welle 'A' und jeweils 4 Stk. bei Wellen 'B' - 'C'.
 Schwingungsdämpfer mit doppelter Betätigung
 Eingebautes Niveauregelungssystem; Heben - 60 mm; Senken - 70 mm
 Dreikreis-Bremssystem mit Regelung für jeden Kreis
 Luftgekühlte Scheibenbremse für Welle 'A' Trommelbremse in Schlüsselausführung für die Wellen 'B' und 'C'
 Automatischer Bremsnachstellmechanismus
 ABS/ASR

LENKUNG

Servolenkung ZF mit zwei Gelenken
 Lenksäule mit Sicherheitsgelenk

GELENKMECHANISMUS

Gelenk Typ HÜBNER, Einlenkverhinderung und Faltenbalg

KAROSSERIE

Eine selbsttragende Rahmenkonstruktion mit einem viereckigen Querschnitt, bestehend aus Stahlrohren und gepreßten Stahlblechen, versehen mit einem speziellen Korrosionsschutz
 Die Stirnwand besteht aus einer glasfaserverstärkten Kunststoff/Stahlkombination, das Dach und die Rückwand aus gepreßtem Stahlblech, mit einer gespannten Seitenwandverkleidung
 Rutschfester Fußboden
 Innenverkleidung aus Kunststoff und Kunstleder

HEIZUNG, LÜFTUNG

Windschutzscheibenentfroster und Windschutzscheiben-heizung Typ THERMAL
 Heizapparat WEBASTO mit einem Ventilatorwärme-austauscher; Einblasen von Frisch- und Warmluft aus einem Kanal, der in die Dachecke eingebaut wurde
 4 Stk. Dachlüftungen

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Pneumatischer Einhebelmechanismus Typ BODE für Schwerbeschädigtenwagen
 Signalisieren der Fahrtrichtung, System Rollband
 Deckenbeleuchtung mit Lichtrohren
 Lautsprecheranlage

ELEKTRISCHES NETZ

Gleichstromsystem von 24 V
 Generator 120 A/24 V
 Batterie 25 A/120 Min.

